Biała, dnia 22.07.2020 r.

Znak sprawy: **GO.271.2.3.2020**

**-Wykonawcy biorący udział w postępowaniu-**

**dotyczy:** przetargu nieograniczonego na **„Budowa kanalizacji sanitarnej w Gminie Biała - etap I”**

1. Na podstawie art. art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień   
   (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1843) dalej „ustawy Pzp”, **Zamawiający:** Gmina Biała, Biała Druga 4B, 98-350 Biała, **przekazuje treść kolejnych zapytań dotyczących Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia** (SIWZ), **wraz z udzielonymi odpowiedziami**.

**Zestaw pytań z dnia 16.07.2020 r.**

1. Czy zamawiający dopuści stosowanie studni betonowych dn1000 zamiast dn 1200. Jest to rozwiązanie powszechnie stosowane dla wszystkich zakresów głębokości a ostatnio również w msc Wierzchlas. Rozwiązanie takie znacznie przyspieszy realizację zadania, obniży koszt wykonania zadania, zmniejszy możliwość wystąpienia ewentualnych kolizji, oraz zwiększy bezpieczeństwo wykonywania robót gdyż różnica w masie ww studni jest znacząca.

**Odpowiedź:** Zamawiający nie wyraża zgody.

**Zestaw pytań z dnia 17.07.2020 r.**

1. Czy Zmawiający dopuszcza zastosowanie pompy w mniejszym stopniu ochrony niż IP68?

**Odpowiedź:** Zamawiający nie dopuszcza mniejszego niż IP68 stopnia ochrony pomp.

1. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie separatorów części stałych posiadających elementy zamocowane na stałe w świetle przepływu ścieków, typu krata, sito, kosze prętowe itp.?

**Odpowiedź:** Zamawiający nie dopuszcza zastosowania separatorów części stałych posiadających elementy zamocowane na stałe w świetle przepływu ścieków ze względu na ryzyko osadzania się części stałych na tego typu elementach.

1. Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie separatorów wewnątrz modułu tłoczni?

**Odpowiedź:** Zamawiający nie dopuszcza zastosowania separatorów części stałych wewnątrz modułu tłoczni. Separator powinien być umieszczony za zewnątrz modułu, ze względu na czas i komfort prac serwisowych oraz brak konieczności wyłączenia tłoczni z eksploatacji na czas jej serwisu.

1. Jaka powinna być objętość retencyjna (czynna) poszczególnych tłoczni?

**Odpowiedź:** Dla zaprojektowanych tłoczni T5, T10, T11 orz T12 min. objętość retencyjna (czynna) powinna wynosić 900 dm3.

1. Jaki wolne przeloty powinna posiadać pompy główne w poszczególnych tłoczniach?

**Odpowiedź:** Dla zaprojektowanych tłoczni T5, T10, T11 oraz T12 minimalny wolny przelot powinien wynosić 50 mm.

1. Czy tocznia jako całość powinna posiadać oznaczenie CE i posiadać deklarację właściwości użytkowych zgodną z normą PN/EN-12050-1: 2002?

**Odpowiedź:** Tak, zgodnie z Projektem i specyfikacją techniczną jak również zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi wprowadzania wyrobów budowlanych do obrotu (Ustawa z dn. 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 z późn. zm.) oraz Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011) tłocznia musi posiadać deklarację właściwości użytkowych oraz oznakowanie CE na zgodność z normą zharmonizowaną PN-EN 12050-1:2002.

1. Czy drabina powinna posiadać oznaczenie CE i być wykonana zgodnie z normą PN-EN 14396?

**Odpowiedź:** Tak, drabina musi posiadać oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 14396:2006 zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi wprowadzania wyrobów budowlanych do obrotu.

1. Czy tłocznie mają być wpięte do systemu monitoringu?

**Odpowiedź:** Tak, tłocznia powinna być przystosowana i wpięta do sytemu monitoringu. System monitoringu powinien mieć możliwość zarządzania bezpośrednio z urządzeń mobilnych, np. smartfon.

**Zestaw pytań z dnia 20.07.2020 r.**

1. Czy do pomiaru poziomu ścieków w module retencyjnym dopuszcza się inny typ czujnika poziomu niż zaprojektowany (sonda hydrostatyczna)?

**Odpowiedź:** Do pomiaru poziomu ścieków w module retencyjnym należy zastosować taki czujnik, jak zaprojektowany, mianowicie sondę hydrostatyczną.

Z uwagi na dużą dynamikę pracy układu nie zaleca się stosowania np. sond ultradźwiękowych, które są wrażliwe na duże fluktuacje poziomu cieczy i mogą wskazywać nieprawidłowe wartości, a co za tym idzie uniemożliwiać poprawną pracę obiektu.

1. Czy dopuszcza się wykonanie modułu tłoczni z materiału innego niż wskazany w projekcie?

**Odpowiedź:** Nie dopuszcza się innego wykonania materiałowego niż zaprojektowane. Moduł tłoczni wraz z układem technologicznym (separatory, orurowanie) należy wykonać ze stali nierdzewnej, odpornej na korozję, gat. 1.4301 / 1.4307.

1. Czy dopuszcza się by króćce ssawne pomp były wyprowadzone z dna zbiornika retencyjnego?

**Odpowiedź:** Nie dopuszcza się takiego rozwiązania z uwagi na ryzyko zapowietrzania części hydraulicznej pompy. Króćce ssawne muszą być wyprowadzone prostopadle do przedniej ściany modułu retencyjnego, jak na rysunku tłoczni znajdującym się w Projekcie.

1. **Zamawiający informuje, że pytania oraz odpowiedzi na nie stają się integralną częścią specyfikacji istotnych warunków zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert.**

..............................................

*(podpis kierownika Zamawiaj*ą*cego*

*lub osoby upowa*ż*nionej)*